

CUCHILLERIA DE GUERNICA

FORJA Y ESTAMPACIÓN DE PIEZAS-FABRICACIÓN DE CUCHILLERÍA-FORNITURAS DE PLATERÍA

Camino de la Vega, 6 • ☎ 685 05 02

G.M., Construcciones Térmicas
Alameda San Mames, 40
48010-BILBAO

Muy Sres. nuestros:

Nos dirigimos a Vds. con el ruego de que, a la mayor brevedad posible, nos informen de precio y plazo de ejecución de un ***HORNO DE EMPUJE AUTOMÁTICO PARA PIECERO DE PEQUEÑAS DIMENSIONES***, con arreglo a las siguientes características:

- Horno de calentamiento, por llama directa de propano.
- Alimentación automática de carga y descarga de piezas de acero inoxidable. (Peso por unidad, 100 gf; longitud máxima, 250 mm).
- Temperatura de trabajo, de 1050 a 1100°C
- Capacidad de caiga a calentar, 600 piezas/hora, es decir, 60 Kgf7horct
- Las piezas a calentar son de 2 tipos:
 - Pletinas de sección rectangular y 250 mm. de longitud, que es necesario se les haga deslizar por empuje.
 - Varillas de 8 mm. de diámetro y 200 mm. de longitud, que se caracterizan por su capacidad de rodadura.
- La altura de la cámara depende del tipo de horno que se adopte, siendo factible, a nuestro entender, una altura máxima de 40 mm.

Asimismo, agradeceríamos nos facilitaran algunas referencias de empresas donde se encuentren en funcionamiento hornos fabricados por Vds., de la misma finalidad y características similares.

Sin otro particular, quedamos a su entera disposición para cuantas consultas consideren oportunas.

Muy atentamente.